Principales Características

Gestión térmica eficiente

- Utilizando el sistema de control de temperatura extrema de refrigeración líquida, la diferencia de temperatura entre las celdas dentro del grupo de baterías es inferior a 2 °C y la vida útil aumenta en un 33%

Seguro y confiable

- Sistema inteligente de extinción de incendios, respuesta rápida, extinción de incendios por inmersión total, seguro y confiable, celda de fosfato de hierro y litio con alta estabilidad térmica seleccionada

Altamente Integrado

- Diseño modular, compatible con el sistema de 600-1,000 V, celda altamente integrada, BMS, sistemas de control de temperatura y protección contra incendios, diseño modular de alta densidad de energía, ahorrando un 50% en el área de tierra; Apoye el transporte de contenedores completos, reduzca los costos de instalación del sitio y el tiempo de puesta en marcha

Inteligente y amigable

- Detección rápida del estado y registro de fallas, para lograr una rápida localización y análisis de fallos del sistema, detección en tiempo real de la resistencia interna de la celda de soporte, análisis multidimensional del estado de la batería

Modelo	215KWh BESS
Parámetros de CA	
Alimentación de CA Nominal	100kVA
Modo de Conexión	Trifásico de tres cables
Capacidad de Sobrecarga de CA	110kVA
Voltaje de Red Permitido	380/400(-15%~10%)Vac
Frecuencia de Red Permitido	50/60 (-2.5-2.5) Hz
Tasa de Distorsión Armónica de Corriente Total	≤3%
Factor de Potencia	0.99/-1~1
Parámetros de CC	
Tipo de Batería	LFP
Modo de Montaje	1P240S
Capacidad Nominal (Ah)	280
Energía Nominal (KWh)	215
Voltaje Nominal	768
Potencia Nominal (KW)	100
Relación Nominal de Carga y Descarga	0.5C
Voltaje de Funcionamiento Temperatura	672~864
Temperatura de Funcionamiento de Carga	-30℃~60℃
Temperatura de Funcionamiento de Descarga	-30℃~60℃
Temperatura de Almacenamiento	Corto plazo (dentro de 1 mes) -30 °C ~ 60 °C
	A largo plazo (dentro de 1 año) 0 °C ~ 35 °C
Humedad de Almacenamiento	≤ 95%
Modo de Enfriamiento	Enfriamiento de Líquido Glicol: solución de agua (50%v: 50%v)
Tamaño (ancho * profundidad * alto mm)	950*1325*2367
Peso (T)	2.5
Grado Anticorrosivo	C4
Clase de Impermeabilización	IP55
No. de Ciclos	6,000 ciclos
Eficiencia de Carga y Descarga	≥90%
Sistema de Protección Contra Incendios	Aerosol
Tipo de Detector	Sensor de temperatura y humo
Estándar de Certificación	BMS:IEC/UL60730; UL1973; GB/T 34131-2017
	Gabinete de refrigeración líquida para exteriores: GB / T36276-2018; UL1973; IEC62619:UL9540A